

PRESTANDEDEKLARATION

No. 0764-CPR-0313 – SE – vs02

- 1. Produkttypens unika identifikationskod:*
Rockpanel Premium A2 med synlig fixering
- 2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:*
Print på baksidan av skivan.
- 3. Avsedd användning*
Vägg- och takbeklädnader inom- och utomhus.
- 4. Tillverkare*
ROCKWOOL B.V.
Industrieweg 15
NL-6045 JG Roermond, Nederländerna
Tel.: +31 475 353 353
- 5. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:*
System 1, med avseende av europeisk brandklassificering och system 2+ med hänsyn till övriga egenskaper
- 6. Europeiska tekniska bedömningsdokumentet:*
EAD 090001-00-0404 for Prefabricated compressed mineral wool boards with organic and inorganic finish and with specified fastening system.

Europeisk teknisk bedömning: ETA-18/0883 av den 2025-10-24

Tekniska bedömningsorganet ETA-Danmark A/S
Göteborg Plads 1, DK-2150 Nordhavn, Danmark
Tel.: +45 72 24 59 00
Fax.: +45 72 24 59 04
Webbplats: www.etadanmark.dk

Anmälda organ: Materialprüfanstalt für das Bauwesen
Nienburger Strasse 3, D-30167 Hannover, Tyskland
Notified Body 0764
Tel.: +49 511 762 3104
Fax.: +49 511 762 4001
Webbplats: www.mpa-bau.de

och utfärdat:

Intyg om kontinuitet för produktens prestanda
No. 0764 – CPR – 0313 av den 2025-12-22

7. Produktegenskaper

Rockpanel Premium A2 skivorna är ytbehandlade med en vattenburen primer, en vattenburen kulörfärg som har försetts med en extra anti-graffiti klarlack som avslutande skikt/lager. Ytbehandlingen "Woods", "Stones" och "Chameleon" innehåller ett extra lager ovanpå den kulöra färgen..

De fysiska egenskaperna hos Rockpanel Premium A2 specificeras nedan:

Tjocklek	11 mm
Längd, max	3050 mm
Bredd, max	1250 mm
Densitet, nominell	1250 kg/m ³
Böjhållfasthet	Längd och bredd $f_{05} \geq 25.5$ N/mm ²
Elasticitetsmodul	≥ 4740 N/mm ²
Värmeledningsförmåga	0.55 W/(m.K)

I punkt 8 anges prestandan för Rockpanel Premium A2.

8. Angiven prestanda

Tabell 1 – Euroclass klassificering för konstruktioner med Rockpanel Premium A2 -skivor

Väsentliga egenskaper	Grundläggande kraven för byggnadsverk BR2 - Säkerhet vid brand		
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24 EN 13501-1		
Prestanda			
Fixerings - metod	Konstruktion	Underkonstruktion	Euroklass
Mekanisk fixering	Ventilerad, med mellanrum ≥ 20 mm	Vertikala aluminium eller stålprofiler	A2-s1,d0 Öppen fog, 8 mm

Användningsområde

Produkten har följande användningsområde..

Euroclass-klassificering

Den klassificering som anges i Tabell 1 gäller under följande villkor för slutanvändning:

Montering

- Mekanisk fixering på underkonstruktion i metall.
- Skivorna har ett underlag bestående av minst 50 mm mineralullsisolering med en densitet på 30-70 kg/m³ i enlighet med EN 13162 med ett mellanrum mellan skivor och isolering. Se avsnitt Isolering nedan

Underlag:

- Betongväggar, murverk

Isolering:

- Ventilerade konstruktioner: Stommen är täckt med minst 50mm mineralullsisolering med en densitet 30-70 kg/m³ enligt EN 13162 med ett hålrum på minst 20 mm mellan skivorna och isoleringen.
- Resultaten gäller även för alla lager av mineralullsisolering av större tjocklek och med samma densitet samt med identisk eller bättre reaktion enligt brandklassificeringen.
- Resultaten gäller även för skivor utan isolering om det underlag som valts i enlighet med EN 13238 är tillverkat av skivor i Euroklass A1 eller A2 (t.ex. fibercementskivor).

Underkonstruktion:

- Testresultaten gäller endast för underkonstruktioner i metall.

Infästning:

- Resultaten gäller även för fästnanordningar med högre densitet.
- Testresultaten gäller även andra fästnanordningar baserade på mekanisk infästning.

Mellanrum:

- Ofylld
- Djupet på hålrum är minst 20 mm.
- Testresultaten gäller även för andra tjocklekar på luftspalten mellan baksidan av skivan och isoleringen bakom underkonstruktionen.

Fogar:

- De vertikala är fogarna utan tätningslist och horisontella fogar kan vara öppna eller stängda med en aluminiumprofil.
- Resultaten från ett test med öppen horisontell fog gäller även för samma typ av skiva i tillämpningar med horisontella fogar som sluts med stål- eller aluminiumprofiler.
- Största fogvidd: 8 mm.

Klassificeringen gäller för följande produktparametrar:

Tjocklek: Nominell 11 mm

Densitet: Nominell 1250 kg/m³

Tabell 2 – Prestanda – Genomsläplighet för vattenånga och vatten

Väsentliga egenskaper		BR3 – Hygien, hälsa och miljö
Egenskap	Angivna värden	Harmoniserade tekniska specifikationer
Genomsläplighet för vattenånga	NPD – ingen angiven prestanda	ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24
Genomsläplighet för vatten	NPD – ingen angiven prestanda	ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24

Tabell 3 – Prestanda - Utsläpp av farliga ämnen

Väsentliga egenskaper		BR3 – Hygien, hälsa och miljö
Egenskap	Produktspecifikation	Harmoniserade tekniska specifikationer
Farliga ämnen	Satsen innehåller inte/släpper inte ut de farliga ämnen som specificeras i TR 034 från april 2013*), utom Formaldehydkoncentration 0,0105 mg/m ³ . Formaldehyd klass E1 De fibrer som används är inte potentiellt cancerframkallande Rockpanel-skivor innehåller inga biocider Skivorna innehåller inget flamskyddsmedel Skivorna innehåller inget kadmium	ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24

*) Utöver de specifika punkter som gäller farliga ämnen i denna europeiska tekniska bedömning kan det finnas andra krav på de produkter som faller inom detta tillämpningsområde (t.ex. gällande europeisk lagstiftning och nationella lagar, förordningar och administrativa bestämmelser). För att produkterna ska uppfylla kraven i byggproduktförordningen måste även dessa villkor uppfyllas där detta är tillämpligt.

Tabell 4 – Prestanda – Konstruktionsvärde för den axiella belastningen för mekanisk infästning av Rockpanel Premium A2-skivor. Underkonstruktion: metall

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24			
För infästningens håldiameter, se Tabell 5					
Egenskap	Skivor, 11 mm	Spännvidd i mm [a]		$X_d = X_k / \gamma_M$ i N [c] Mitten / Kant / Hörn	Tabell i ETA
		a infästning	b skiva		
Konstruktions-värde för den axiella belastningen $X_d = X_k / \gamma_M$	Nit infästning [b]	750	750	614 / 394 / 398	12

[a] Se Tabell 6a och 6b

[b] För fästernas specifikationer, se Tabell 8;


[c] Följande materialfaktorer har använts: för Rockpanel Premium A2 $\gamma_M = 2,0$; $\gamma_M = 1,6$ för anslutningen nit-underkonstruktion $\gamma_M = 1,25$

Tabell 5 – Prestanda för mekanisk infästning – håldiameter för Rockpanel Premium A2 skivor

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24			
Typ av fixering [a]	Fast hål	Rörligt hål	Slitsat hål	Skivans mått under beaktande
Nit	5.1	8.0	5.1 * 8.0	1200 * 3050

[a] För fästernas specifikationer, se tabell 8; för installationsmetoder, se tabell 6a och 6b.

Tabell 6a – Prestanda för infästning enligt tabell 4 och 5 med nödvändiga avstånd mellan kanterna, maxavstånd och horisontell montering av skivorna

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning				
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24 Tabell 10, 11 och fig. 2				
	FP/SP [b]	"Fast hål" FP och "slitsade hål" SP (enligt Tabell 5) mitt på den vertikala delen av skivan. Övriga fästpunkter är "rörliga punkter"			
	l_m	maxlängd 3050 mm			
	l_{mv}	"rörlig längd" ≤ 1510 mm			
	l_b	Skivans längd			
	b_2	Max. 750 mm; b_2 kring mitten av skivans längd l_b			
	FPM [b]	Skapa en fast punkt genom användning av FPM-hylsa 			
	Placering av infästning: M: mitten av skivan E: skivans kant C: hörnet av skivan				
	Typ av fixering	b_{max}	a_{max}	a_1	a_2
	Nit [a]	750	750	≥ 20	≥ 50
	Underkonstruktion i aluminium:		Borrhål enligt Tabell 5	Hylsa	
FPM – Hylsa [a] [b]		8 mm	Ø8 x 7,5 – hål Ø5.1		
FP - "Fast punkt" FP (enligt Tabell 5) i mitten av skivans vertikala kant					

[a]: För korrekt fixering (SP, FP and FPM) ska ett nitverktyg med ett avståndsverktyg för nitarna (t.ex. 0,3 mm) användas.

[b]: Underkonstruktion i aluminium

Tabell 6b – Prestanda för infästning enligt tabell 4 och 5 med nödvändiga avstånd mellan kanterna, maxavstånd och vertikal montering av skivorna.

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning	
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24 Tabell 10, 11 och fig. 2	
		FP/SP [b]	"Fasta punkter" FP och "slitsade punkter" SP (enligt Tabell 5) mitt på den vertikala delen av skivan
		FPM [b]	Fast punkt i form av en FPM-hylsa
		SPM [b]	Slitsat hål i form av en sidohylsa
		Övriga fästpunkter är "rörliga punkter"	
		l_b	Plattans längd
		l_{b2}	Ca $l_b / 2$
		b_3	max. 400 mm
		b_4	max. 600 mm
		Borrhål enligt Tabell 5	
		Hylsa	
Underkonstruktion i aluminium:	FPM – Hylsa [a] [b]	8 mm	Ø8 x 7,5 – hål Ø5.1
	SPM – Sidohylsa [a][b]	8 mm	Ø8 x 7,5 – hål Ø5.1 x 6.2

[a]: För korrekt fixering (SP, FP and FPM) ska ett nitverktyg med ett avståndsverktyg för nitarna (t.ex. 0,3 mm) användas.

[b]: Underkonstruktion i aluminium

Tabell 7 – Prestanda, skjuvhållfasthet för mekaniska fästen

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning	
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24	
		Fixerings	Brottlast
		Deformation	
Karakteristisk skjuvhållfasthet för mekaniska fästen Medelvärden		Nit	2194 N
			4.4 mm

Tabell 8 – Specifikationer för mekanisk infästning – nitar i aluminium eller rostfritt stål

Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24 – Tabell 5			
		SFS Aluminium [d]	SFS Rostfritt stål A4 [a]	MBE Aluminium [d]	MBE Rostfritt stål A4 [b]
	Kod	AP14-50210-S	SSO-D15-50180	FN-AI5-5x21 K14	FN-A4-5x18 K15
	Stomme	Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) i enlighet med EN 755-2	Rostfritt stål Materialnummer 1.4578 i enlighet med EN 10088	Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) i enlighet med EN 755-2	Rostfritt stål Materialnummer 1.4578 i enlighet med EN 10088
	Dorn	Rostfritt stål Materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088	Rostfritt stål materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088	Rostfritt stål Materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088	Rostfritt stål materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088
	Drag hållfasthet	$F_{u,5} = 1882 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1339 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1882 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1339 \text{ N}$
	d^1	5	5	5	5
	d^2	14	15	14	15
	d^3	2.7	3.25	2.7	3.25
	L	21	18	21	18
	k	1.5	1.5	1.5	1.5
	Profil	Aluminium $t \geq 1.5 \text{ mm}$	Stål $t \geq 1.0 \text{ mm}$	Aluminium $t \geq 1.5 \text{ mm}$	Stål $t \geq 1.0 \text{ mm}$

[a]: Den minsta tjockleken för de vertikala stålprofilerna är 1,0 mm. Stålkvaliteten är S320GD +Z EN 10346 nummer 1.0250 (eller likvärdig för kallformning). För minsta tjocklek på beläggnigen, se [c].

[b]: Den minsta tjockleken för de vertikala stålprofilerna är 1,5 mm. Stålkvaliteten är EN 10025-2:2004 S235JR nummer 1.0038. För minsta tjocklek på beläggnigen, se [c].

[c]: Den minsta tjockleken på beläggnigen (Z eller ZA) bestäms av korrosionsfaktorn (mängd korrosionsförlust i tjocklek per år) som påverkas av de aktuella utomhusförhållandena. The International Zinc association kan konsulteras för mer information.

Beläggningsens beteckning (klassificering som bestämmer beläggningsens massa) ska överenskommas mellan uppdragstagaren och fastighetsägaren. Alternativt kan en varmgalvaniserad beläggning i enlighet med EN ISO 1461 användas.

[d]: The aluminium is minimum AW-6060 according EN 755-2. The $R_m/R_{p0,2}$ value is $\geq 170/140$ for profile T6 and $\geq 195/150$ for profile T66.

[e]: I händelse av montering på stål >2mm skall samma pop-nitar användas men med en större klämtjocklek i.e. SSO-D15 50220 med en längd av 22mm.

I händelse av montering på stål >2mm skall samma pop-nitar användas men med en större klämtjocklek i.e. SSO-D15 50220 med en längd av 22mm

Tabell 9 – Prestanda gällande slaghållfasthet

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning		
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24		
Slagkropp	Kategori	Tabell i ETA	
Hård kropp [1 J]	IV	6	
Hård kropp [3 J]	III, II och I		
Hård kropp [10 J]	II och I		
Mjuk kropp [10 J]	IV och III		

Tabell 10 – Prestanda gällande måttstabilitet

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning		
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24		
	Längd	Bredd	Tabell i ETA
Deformation - ackumulerad måttförändring [a]	0.061 %	0.064 %	7
Torr värme 23°C / 50% till 23°C / 0% (mm/m)	-0.240	-0.290	
Termisk expansionskoefficient (10^{-6} K^{-1})	9.7	9.7	
Koefficient för fuktexpansion vid 42 % relativ luftfuktighet, skillnad efter 4 dagar (mm/m)	0.204	0.207	

[a]: Följaktligen ska fogens minsta vidd vara 3 mm, helst 5 mm.

Tabell 11 – Beständighet mot hygrotermala cykler och exponering för Xenon-bågljus

Väsentliga egenskaper	Aspekter av hållbarhet och servicebarhet	
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-18/0883 utfärdat den 2025-10-24	
Beständighet mot hygrotermala cykler		Prestanda
Beständighet mot Xenon-bågljus		Godkänt
EOTA TR010-klimatklass S (teknisk rapport 010) 5 000 timmars artificiell väderpåverkan	Finish 'ProtectPlus'	ISO 105 A02: 4 eller bättre

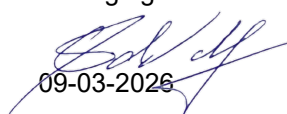
9. Prestandan hos produkten ovan överensstämmer med angiven prestanda. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 och uteslutande på ovan nämnda tillverkares ansvar

Undertecknat för tillverkaren av

ROCKWOOL B.V.
Edwin De Wolf
Managing Director

Ort: Roermond,
The Netherlands

den: 09-03-2026



DOP in accordance with Commission Delegated Regulation (EU) No 574/2014 of 21 February 2014 amending Annex III to Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council on the model to be used for drawing up a declaration of performance on construction products, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=celex%3A32014R0574>, OJ L 159, 28.5.2014, p. 41–46